

Garant**Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M18****Données de commande**

N° commande	130170 M18
GTIN	4045197065858
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 15,5 mm

Description technique

Ø perçage	15,5 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Filetage Ø	18 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	14 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	11 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M18
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		

à sec

moyennement adaptée