

Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M20



Données de commande

N° commande	130150 M20
GTIN	4045197065469
Classe d'article	11G

Description

Exécution:

Jeu de 3 tarauds composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M Type d'outils: HSS Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 2,5 mm Longueur totale L: 95 mm Ø queue D₅: 16 mm Carré corps □: 12 mm

Description technique

Ø perçage: 17,5 mm

Filetage Ø	20 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Ø perçage	17,5 mm
Norme	DIN 352

Ø queue D _s	16 mm	
Longueur totale L	95 mm	
Carré corps □	12 mm	
Classe de tolérance	ISO 2 6H	
Type d'outils	HSS	
Profondeur de filetage	40 mm	
Type de filetage	M	
Taille de filetage	M20	
Revêtement	non revêtu	
Angle de flanc	60 degré	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	A	
Entrée	D	
Entrée	С	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	
Sens de la coupe	à droite	
Type d'outil de filetage	Tarauds main	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Taraud	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	
Uni	moyennement adaptée	
Huile	adaptée	
à sec	moyennement adaptée	