

**Garant****Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M22****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130150 M22    |
| GTIN             | 4045197065476 |
| Classe d'article | 11G           |

**Description****Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 19,5 mm

**Description technique**

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Pas de filetage | 2,5 mm  |
| Ø perçage       | 19,5 mm |
| Filetage Ø      | 22 mm   |
| Norme           | DIN 352 |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 18 mm                                  |
| Longueur totale L                  | 100 mm                                 |
| Carré corps □                      | 14,5 mm                                |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                               |
| Type d'outils                      | HSS                                    |
| Profondeur de filetage             | 44 mm                                  |
| Type de filetage                   | M                                      |
| Taille de filetage                 | M22                                    |
| Revêtement                         | non revêtu                             |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | A                                      |
| Entrée                             | D                                      |
| Entrée                             | C                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | à droite                               |
| Type d'outil de filetage           | Tarauts main                           |
| Bague de couleur                   | Sans                                   |
| Type de produit                    | Taraud                                 |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si           | moyennement adaptée |                |          |

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée |
| Uni                           | moyennement adaptée |
| Huile                         | adaptée             |
| à sec                         | moyennement adaptée |