

**Garant**
**Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M9**

**Données de commande**

N° commande	130150 M9
GTIN	4045197065391
Classe d'article	11G

**Description**
**Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 7,8 mm

**Description technique**

Filetage Ø	9 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Ø perçage	7,8 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm

Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M9
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	A
Entrée	D
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		

Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	moyennement adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée