

**Garant**
**Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type E, TiAlN, M: M5**

**Données de commande**

N° commande	135415 M5
GTIN	4045197507907
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN 1835-B. Géométrie spéciale pour utilisation sur des machines à broches synchronisées. Le guidage s'effectue ainsi via la broche synchrone de la machine. Revêtement TiAlN spécial pour une durée de vie optimale. À utiliser avec une émulsion (8 % min.).

**Type E** (entrée: 1,5–2 filets) pour des taraudages en limite de fond de trou.

**Recommandation(s):**

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

**Remarque(s):**

Lorsqu'il est utilisé sur les broches synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121** avec compensation de longueur minimale (CLM) garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

**Description technique**

Filetage Ø	5 mm
------------	------

Ø perçage	4,2 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,8 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	12,5 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	7 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	3 m/min	H
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		