

**Garant****Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M30****Données de commande**

N° commande	130170 M30
GTIN	4045197065902
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 22 mm

Carré corps □: 18 mm

Ø perçage: 26,5 mm

**Description technique**

Ø perçage	26,5 mm
Pas de filetage	3,5 mm
Filetage Ø	30 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	18 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	60 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M30
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		

à sec

moyennement adaptée