

**Garant****Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	130170 M10
GTIN	4045197065810
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

**Description technique**

Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13

Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauds main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		