

Garant**Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M2****Données de commande**

N° commande	130170 M2
GTIN	4045197065711
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,4 mm

Longueur totale L: 32 mm

Ø queue D_s: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 1,6 mm

Description technique

Filetage Ø	2 mm
Pas de filetage	0,4 mm
Ø perçage	1,6 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	2,8 mm
Longueur totale L	32 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS

Profondeur de filetage	4 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

