

Garant**Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	130170 M12
GTIN	4045197065827
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS

Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

