

**Garant****Taraud main seul Ebaucheur, non revêtu, M: M12****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130160 M12    |
| GTIN             | 4045197065629 |
| Classe d'article | 11G           |

**Description****Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Pas de filetage        | 1,75 mm  |
| Filetage Ø             | 12 mm    |
| Ø perçage              | 10,2 mm  |
| Norme                  | DIN 352  |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 9 mm     |
| Longueur totale L      | 70 mm    |
| Carré corps □          | 7 mm     |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |
| Type d'outils          | HSS      |

|                                    |                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------|
| Profondeur de filetage             | 24 mm                                  |
| Type de filetage                   | M                                      |
| Taille de filetage                 | M12                                    |
| Revêtement                         | non revêtu                             |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | A                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | à droite                               |
| Type d'outil de filetage           | Tarauts main                           |
| Bague de couleur                   | Sans                                   |
| Type de produit                    | Taraud                                 |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée |                |          |
| Uni                           | moyennement adaptée |                |          |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |

