

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 3X0,35****Données de commande**

N° commande	137170 3X0,35
GTIN	4062406373498
Classe d'article	12I

**Description****Exécution:**

**Taraud universel HOLEX Pro Tap.** Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.  
**Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.**

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	2,2 mm
Profondeur de filetage	7,5 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,35 mm
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M3×0,35
Type de filetage	MF
Filetage Ø	3 mm
Norme	DIN 374
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	56 mm
Ø perçage	2,65 mm
Revêtement	TiN

Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Série	Pro Tap
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

