



Taraut machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 10-32



Données de commande

N° commande	133425 10-32
GTIN	4062406373474
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraut universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Taraut HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,1 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,794 mm
Ø queue D _s	6 mm
Norme	DIN 371
Taille de filetage	10-32 UNF
Longueur totale L	70 mm

Filets au pouce	32
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	4,83 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Ø perçage	4,1 mm
Carré corps □	4,9 mm
Type de filetage	UNF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		