

**Taroud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9****Données de commande**

N° commande	133375 7/8-9
GTIN	4062406374303
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

Taroud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.
Taroud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetage standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 9

Filetage Ø: 22,23 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 19,5 mm

Description technique

Filetage Ø	22,23 mm
Type de filetage	UNC
Ø queue D _s	18 mm
Carré corps □	14,5 mm
Longueur totale L	140 mm
Filets au pouce	9

Profondeur de filetage	66,69 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2,822 mm
Taille de filetage	7/8-9 UNC
Norme	DIN 376
Ø perçage	19,5 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		