



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 7/8-14



Données de commande

N° commande	138050 7/8-14
GTIN	4062406374983
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	125 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Ø perçage	20,4 mm
Carré corps □	14,5 mm
Taille de filetage	7/8-14 UNF
Filetage Ø	22,23 mm
Profondeur de filetage	55,56 mm
Type de filetage	UNF
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374

Filets au pouce	14
Ø queue D _s	18 mm
Série	Pro Tap
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée