



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



Données de commande

N° commande	138050 9/16-18
GTIN	4062406374952
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Ø queue D _s	11 mm
Filetage Ø	14,29 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	9 mm
Ø perçage	12,9 mm
Norme	DIN 374
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	9/16-18 UNF
Pas de filetage	1,411 mm
Filets au pouce	18
Longueur totale L	100 mm

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	35,72 mm
Série	Pro Tap
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée