



## Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 1/4-28



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 133425 1/4-28 |
| GTIN             | 4062406374310 |
| Classe d'article | 12I           |

### Description

#### Exécution:

**Taraud universel HOLEX Pro Tap.** Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

**Taraud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 5,5 mm

### Description technique

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Ø perçage          | 5,5 mm  |
| Filets au pouce    | 28      |
| Type d'outils      | HSS E   |
| Nombre de dents Z  | 3       |
| Filetage Ø         | 6,35 mm |
| Nombre de goujures | 3       |
| Norme              | DIN 371 |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage                    | 0,907 mm                                |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 7 mm                                    |
| Longueur totale L                  | 80 mm                                   |
| Carré corps □                      | 5,5 mm                                  |
| Type de filetage                   | UNF                                     |
| Taille de filetage                 | 1/4-28 UNF                              |
| Profondeur de filetage             | 19,05 mm                                |
| Revêtement                         | TiN                                     |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Classe de tolérance                | 2B                                      |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 24 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 25 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée             | 10 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 24 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 8 m/min        | P        |

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min  | M |
| CuZn                         | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni                          | adaptée             |          |   |
| Huile                        | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |          |   |