



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20



Données de commande

N° commande	133425 7/16-20
GTIN	4062406374341
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Taraud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 11,11 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage: 9,9 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,59 mm
Taille de filetage	7/16-20 UNF
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	11,11 mm

Ø queue D _s	8 mm
Type de filetage	UNF
Filets au pouce	20
Norme	DIN 376
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage	9,9 mm
Carré corps □	6,2 mm
Profondeur de filetage	33,33 mm
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		