

**Taraut machine HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132925 10X1 |
| GTIN | 4062406374006 |
| Classe d'article | 12I |

Description**Exécution:**

Taraut universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec **revêtement TiN réduisant le frottement.**

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Ø perçage | 9 mm |
| Norme | DIN 374 |
| Profondeur de filetage | 30 mm |
| Taille de filetage | M10×1 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Carré corps □ | 5,5 mm |
| Ø queue D _s | 7 mm |
| Filetage Ø | 10 mm |
| Pas de filetage | 1 mm |
| Type de filetage | MF |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Longueur totale L | 90 mm |
| Type d'outils | HSS E |

| | |
|------------------------------------|---|
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Série | Pro Tap |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 24 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 10 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 24 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

