

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 137170 12X1,25 |
| GTIN | 4062406374624 |
| Classe d'article | 12I |

Description**Exécution:**

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Filetage Ø | 12 mm |
| Type de filetage | MF |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Longueur totale L | 100 mm |
| Carré corps □ | 7 mm |
| Taille de filetage | M12×1,25 |
| Norme | DIN 374 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Profondeur de filetage | 30 mm |
| Ø queue D _s | 9 mm |
| Pas de filetage | 1,25 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø perçage | 10,8 mm |
| Type d'outils | HSS E |

| | |
|------------------------------------|---|
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | vert |
| Série | Pro Tap |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 24 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 10 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 24 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

