



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25



Données de commande

N° commande	137170 12X1,25
GTIN	4062406374624
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Type de filetage	MF
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	7 mm
Taille de filetage	M12×1,25
Norme	DIN 374
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	30 mm
Ø queue D _s	9 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	10,8 mm
Type d'outils	HSS E

Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Série	Pro Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

