



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G3/4



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 133332 G3/4 |
| GTIN | 4062406374174 |
| Classe d'article | 12I |

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.
Taraud **HSS-E optimisé** avec **revêtement TiN réduisant le frottement.**

Utilisation:

Pour filetages gaz Whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 26,44 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 20 mm

Carré corps □: 16 mm

Ø perçage: 24,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Carré corps □ | 16 mm |
| Taille de filetage | G3/4 |
| Type d'outils | HSS E |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Profondeur de filetage | 79,32 mm |
| Filetage Ø | 26,44 mm |
| Ø queue D _s | 20 mm |
| Filets au pouce | 14 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Nombre de goujures | 2 |
| Ø perçage | 24,5 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur totale L | 140 mm |
| Revêtement | TiN |
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 24 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 10 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 24 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | M |

| | | | |
|-------------------|---------------------|----------|---|
| CuZn | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |