

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 1/4-20****Données de commande**

N° commande	133375 1/4-20
GTIN	4062406374242
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Taraud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetage standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 5,1 mm

Description technique

Ø perçage	5,1 mm
Filetage Ø	6,35 mm
Filets au pouce	20
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	80 mm
Pas de filetage	1,27 mm

Carré corps □	5,5 mm
Type de filetage	UNC
Profondeur de filetage	19,05 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	1/4-20 UNC
Norme	DIN 371
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		