



Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



Données de commande

N° commande	133375 3/4-10
GTIN	4062406374297
Classe d'article	12I

Description

Exécution:

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.
Taraud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetage standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 10

Filetage Ø: 19,05 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 16,5 mm

Description technique

Pas de filetage	2,54 mm
Carré corps □	11 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	57,15 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	14 mm
Type de filetage	UNC
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	125 mm
Filetage Ø	19,05 mm
Ø perçage	16,5 mm
Taille de filetage	3/4-10 UNC
Filets au pouce	10
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		