

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 6,5X0,75****Données de commande**

N° commande	137170 6,5X0,75
GTIN	4062406374563
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.
Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Description technique

Ø perçage	5,8 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	16,25 mm
Ø queue D _s	5,5 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	MF
Longueur totale L	80 mm
Norme	DIN 374
Taille de filetage	M6×0,75
Carré corps □	4,3 mm
Filetage Ø	6,5 mm
Pas de filetage	0,75 mm

Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Série	Pro Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

