

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 4-40****Données de commande**

N° commande	133375 4-40
GTIN	4062406374198
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Taraud HSS-E optimisé avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetage standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 2,84 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,35 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Filets au pouce	40
Longueur totale L	56 mm
Nombre de goujures	2
Type de filetage	UNC
Profondeur de filetage	8,52 mm

Taille de filetage	4-40 UNC
Carré corps □	2,7 mm
Ø queue D _s	3,5 mm
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	2,84 mm
Ø perçage	2,35 mm
Pas de filetage	0,635 mm
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		