

**Taraud machine HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 1/2-20****Données de commande**

N° commande	138050 1/2-20
GTIN	4062406374945
Classe d'article	12I

Description**Exécution:**

Taraud universel HOLEX Pro Tap. Exécution robuste pour un large éventail de matériaux.

Nuance de coupe HSS-E optimisée avec revêtement TiN réduisant le frottement.

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Description technique

Ø perçage	11,5 mm
Filetage Ø	12,7 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	20
Profondeur de filetage	31,75 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø queue D _s	9 mm
Pas de filetage	1,27 mm
Type de filetage	UNF
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Taille de filetage	1/2-20 UNF
Carré corps □	7 mm
Série	Pro Tap
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	10 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée