

**Garant**
**Fraise à ébavurer carbure monobloc hélicoïdale 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 12mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 208165 12     |
| GTIN             | 4062406380373 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

**Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice de 35°**.

Fraise à ébavurer pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet une utilisation dans l'Aluminium ou l'INOX.

Tolérance: **dim. S = ±0,2 mm. Angle de pointe ±5 minutes d'angle.**

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur totale L  | 83 mm               |
| Angle du chanfrein de bec                                  | 60 degré            |
| Ø dents D <sub>c</sub>                                     | 12 mm               |
| Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm             |
| Chanfreinage   | 30 degré            |
| Dim. S   | 11,9 mm             |
| Nombre de dents Z  | 4                   |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                     | 12 mm               |
| Revêtement   | TiSiN               |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Type d'outils                              | Carbure monobloc      |
| Norme                                      | DIN 6527              |
| Type                                       | N                     |
| Tolérance Ø nominal                        | h6                    |
| Angle d'hélice                             | 35 degré              |
| Direction de l'approche                    | Horizontal et oblique |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 60 degré              |
| Arrosage interne                           | non                   |
| Tolérance de queue                         | h6                    |
| Bague de couleur                           | Vert                  |
| Type de produit                            | Ebavureurs            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation         | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|--------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | Moyennement adapté | 180 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée            | 300 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée            | 220 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée            | 130 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée            | 115 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée            | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée            | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Moyennement adapté | 65 m/min       | P        |
| Acier < 55 HRC                 | Moyennement adapté | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée            | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée            | 70 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée            | 50 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée            | 100 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée            |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée            |                |          |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |
| à sec             | Moyennement adapté  |
| Air               | Moyennement adapté  |