

Garant**Fraise à ébavurer carbure monobloc hélicoïdale 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	208165 16
GTIN	4062406380397
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice de 35°**.Fraise à ébavurer pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet une utilisation dans l'Aluminium ou l'INOX.Tolérance: **dim. S = ±0,2 mm. Angle de pointe ±5 minutes d'angle.****Utilisation:**Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.**Description technique**

Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,1 mm
Chanfreinage	30 degré
Longueur totale L	93 mm
Dim. S	15,8 mm
Ø dents D_c	16 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	16 mm
Nombre de dents Z	4
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Revêtement	TiSiN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	Moyennement adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	Moyennement adapté	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	Moyennement adapté	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	Moyennement adapté
Air	Moyennement adapté