

**Garant****Fraises à ébavurer carbure monobloc hélicoïdales GARANT Diabolo 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	208167 12
GTIN	4062406380458
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice de 35°**.Fraise à ébavurer spécialement conçue pour l'**usinage dur**. Le revêtement Diabolo optimisé permet d'allonger la durée de vie et d'améliorer la qualité d'état de surface.Tolérance: **dim. S = ±0,2 mm. Angle de pointe ±5 minutes d'angle.****Utilisation:**Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.**Description technique**

Angle du chanfrein de bec	60 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Dim. S	11,9 mm
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	83 mm
Chanfreinage	30 degré
Série	Diabolo
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 60 HRC	0,055 mm

Ø dents $D_c$	12 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		