

Garant**Fraises à ébavurer carbure monobloc hélicoïdales GARANT Diabolo 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6Mmm****Données de commande**

N° commande	208167 6M
GTIN	4062406380410
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'**angle d'hélice de 35°**.

Fraise à ébavurer spécialement conçue pour l'**usinage dur**. Le revêtement Diabolo optimisé permet d'allonger la durée de vie et d'améliorer la qualité d'état de surface.

Tolérance: **dim. S = ±0,2 mm. Angle de pointe ±5 minutes d'angle**. Fraise à ébavurer extra-longue pour d'excellents résultats d'ébavurage sur des contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

Description technique

Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	6
Chanfreinage	30 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f _z dans l'acier < 60 HRC	0,02 mm
Ø min. D ₃	3 mm
Dim. S	2,9 mm
Série	Diabolo

Ø dents D_c	6 mm
Ø max. D_2	6 mm
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Longueur totale L	100 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Ebavureurs

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

