

**Garant****Fraises à ébavurer carbure monobloc hélicoïdales GARANT Diabolo 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10Mmm****Données de commande**

N° commande	208167 10M
GTIN	4062406380441
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice de 35°**.Fraise à ébavurer spécialement conçue pour l'**usinage dur**. Le revêtement Diabolo optimisé permet d'allonger la durée de vie et d'améliorer la qualité d'état de surface.Tolérance: **dim. S = ±0,2 mm. Angle de pointe ±5 minutes d'angle**. Fraise à ébavurer extra-longue pour d'excellents résultats d'ébavurage sur des contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.**Utilisation:**Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.**Description technique**

Longueur totale L	100 mm
Dim. S	4,9 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Chanfreinage	30 degré
Avance $f_z$ dans l'acier < 60 HRC	0,035 mm
Série	Diabolo
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Nombre de dents Z	6

Ø max. D <sub>2</sub>	10 mm
Ø min. D <sub>3</sub>	5 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	100 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

