

**Garant**
**Fraise à ébavurer carbure monobloc hélicoïdale 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm**

**Données de commande**

N° commande	208156 10M
GTIN	4062406378875
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Fraise à ébavurer pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: **dim. S = +/- 0,2 mm.**

**Angle de pointe = +/- 5 minutes d'angle.**

**Excellentes qualités d'état de surface grâce à l'angle d'hélice de 35°.** Fraise à ébavurer extra-longue pour d'excellents résultats d'ébavurage sur des contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

**Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Dim. S	3,5 mm
Ø min. D <sub>3</sub>	5 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø max. D <sub>2</sub>	10 mm
Chanfreinage	45 degré
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	100 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	35 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Ebavureurs

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	65 m/min	P
Acier < 55 HRC	Moyennement adapté	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
<del>Air</del>	<del>Moyennement adapté</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB