

## Garant

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, non revêtu, Ø e8 DC: 16mm



## Données de commande

N° commande	202008 16
GTIN	4062406380489
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2x D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

### Avantage(s):

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

## Description technique

Ø dents $D_c$	16 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	108 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	58 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,14 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Angle d'hélice	42 degré
Longueur de coupe $L_c$	48 mm

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance Ø nominal	e8
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	180 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
<del>Air</del>	<del>Adapté</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB