

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket avec arrosage interne HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	202015 20
GTIN	4062406380991
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central.

Avec revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

**Remarque(s):**

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

**Description technique**

Longueur totale L	126 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,2 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue $D_s$	20 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	74 mm
Longueur de coupe $L_c$	41 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	20 mm
Angle d'hélice	42 degré
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Nombre de dents Z	3
Arrondi d'angle $r_v$	0,5 mm
$\varnothing$ de détalonnage $D_1$	19,8 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N

PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
Air	adaptée		
<b>Services</b>			

Rectification de queue Type HB

129100 HB