

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket avec arrosage interne HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	202015 12
GTIN	4062406380977
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

Description technique

Ø de détalonnage D ₁	11,8 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'aluminium à copeaux courts	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrondi d'angle r _v	0,32 mm

Fiche technique

Longueur de coupe L_c	26 mm
Ø queue D_s	12 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'aluminium à copeaux courts	0,08 mm
Longueur totale L	93 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	46 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	42 degré
Nombre de dents Z	3
Ø dents D_c	12 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	550 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N

Fiche technique

PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/202015-12>