

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,
Ø e8 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	202017 16
GTIN	4062406381066
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Porte-à-faux très long pour un usinage en toute sécurité de cavités profondes.

Avec revêtement DLC sp² de la toute dernière génération.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Remarque(s):

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

Description technique

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	150 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	100 mm
Nombre de dents Z	3
Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm

Angle d'hélice	42 degré
Ø dents D_c	16 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Ø de détalonnage D_1	15 mm
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Ø queue D_s	16 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe L_c	25 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	380 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	270 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N

PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	150 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	220 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		