

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,  
Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	202017 8
GTIN	4062406381035
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à  $2 \times D$  dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à  $45^\circ$ .

Porte-à-faux très long pour un usinage en toute sécurité de cavités profondes.

Avec revêtement DLC  $sp^2$  de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

**Remarque(s):**

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de  $0,1 \times D$  pour les opérations de finition suivantes.

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Ø de détalonnage $D_1$	7,4 mm
Angle d'hélice	42 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm

Ø dents $D_c$	8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	62 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Longueur totale $L$	100 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents $Z$	3
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Ø queue $D_s$	8 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	380 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	270 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N

PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	150 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	220 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		