

**Garant****Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC,  
Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202017 20     |
| GTIN             | 4062406381073 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Pour l'ébauche et la finition.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Porte-à-faux très long pour un usinage en toute sécurité de cavités profondes.

Avec revêtement DLC sp<sup>2</sup> de la toute dernière génération.

**Avantage(s):**

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

**Remarque(s):**

Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1xD pour les opérations de finition suivantes.

**Description technique**

|                                                            |                     |
|------------------------------------------------------------|---------------------|
| Queue                                                      | DIN 6535 HA avec h6 |
| Nombre de dents Z                                          | 3                   |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts  | 0,15 mm             |
| Ø dents $D_c$                                              | 20 mm               |
| Ø de détalonnage $D_1$                                     | 19 mm               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,12 mm             |

|                                         |                                 |
|-----------------------------------------|---------------------------------|
| Angle d'hélice                          | 42 degré                        |
| Ø queue $D_s$                           | 20 mm                           |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Longueur totale L                       | 150 mm                          |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage  | 98 mm                           |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HA                   |
| Arrondi d'angle $r_v$                   | 0,2 mm                          |
| Longueur de coupe $L_c$                 | 32 mm                           |
| Série                                   | Master Alu                      |
| Revêtement                              | DLC                             |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | W                               |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                       |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                       |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3xD pour le dressage          |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Méthode d'usinage                       | HPC                             |
| Bague de couleur                        | Jaune                           |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 380 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 300 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | Adapté     | 270 m/min | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 180 m/min | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 130 m/min | N        |

|                    |                     |           |   |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PA 66              | Adapté              | 150 m/min | N |
| PEEK               | Adapté              | 130 m/min | N |
| PF 31              | Adapté              | 110 m/min | N |
| PVDF GF20          | Adapté              | 160 m/min | N |
| POM GF25           | Adapté              | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30         | Adapté              | 140 m/min | N |
| PEEK GF30          | Adapté              | 120 m/min | N |
| PTFE CF25          | Adapté              | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 220 m/min | N |
| Cu                 | Adapté              | 140 m/min | N |
| CuZn               | Adapté              | 160 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.  | moyennement adaptée |           |   |
| à sec              | moyennement adaptée |           |   |
| Air                | adaptée             |           |   |