Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, ⌀ e8 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	202017 12
GTIN	4062406381059
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Pour l'ébauche et la finition.
Jusqu'à 2×D dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.
Vitesses d'avance maximales en plongée verticale possibles.
Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.
Porte-à-faux très long pour un usinage en toute sécurité de cavités profondes.
Avec revêtement DLC sp^2 de la toute dernière génération.
Avantage(s):
Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.
Remarque(s):
Il ne faut pas descendre en dessous d'une surépaisseur minimale de 0,1×D pour les opérations de finition suivantes.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Arrondi d'angle r_v	0,2 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,06 mm
⌀ de détalonnage D_1	11 mm
⌀ queue D_s	12 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Longueur de coupe L_c	19 mm
∅ dents D_C	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance ∅ nominal	e8
Angle d'hélice	42 degré
Nombre de dents Z	3
Longueur de col L_1 avec détalonnage	73 mm
Longueur totale L	120 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	380 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	Adapté	270 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N

PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	160 m/min	N
POM GF25	Adapté	150 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	220 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	160 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB