

## Garant

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC / TPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm



## Données de commande

N° commande	205267 6
GTIN	4062406377397
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central.

### Remarque(s):

Type **HB**: commander avec le **code art. 205268**.

$h_{max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,2 \times D$  pour l'usinage TPC.

## Description technique

Longueur de coupe $L_c$	18 mm
Arrondi d'angle $r_v$	0,2 mm
Ø de détalonnage $D_1$	5,5 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	24 mm
Ø dents $D_c$	6 mm
Angle d'hélice	30 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,1 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	62 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	3
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,2×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N
PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N

PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		