

Garant

Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 205275 12 |
| GTIN | 4062406381349 |
| Classe d'article | 11X |

Description

Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux. Nette réduction du volume de copeaux grâce à la fragmentation ciblée des copeaux en raison de la **géométrie de coupe spéciale**.

Solution pour l'usinage TPC. Idéal pour une fabrication automatisée, en raison de l'absence d'accumulation de copeaux dans la machine.

Remarque(s):

Type **HB**: commander avec le **code art. 205277**.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC à copeaux courts dans l'aluminium | 0,078 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Longueur de coupe L_c | 61 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 72 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Ø de détalonnage D_1 | 11 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Arrondi d'angle r_v | 0,32 mm |
| Longueur totale L | 120 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Profil de fraise | WR |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | $0,12 \times D$ |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu. | adaptée | 360 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 320 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 300 m/min | N |
| PA 66 | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| PEEK | moyennement adaptée | 80 m/min | N |
| Cu | Adapté | 130 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 160 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------------------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |
| Air | adaptée |