


CCGT 030102, Nuance: PR1725

Données de commande

N° commande	260041 PR1725
GTIN	4960664890354
Classe d'article	25E

Description

CCGT 030102 PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: MP-CF

Prof. coupe a_p : 0,03 - 0,2 mm

Avance f: 0,02 - 0,1 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 180 m/min

Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 100 - 150 m/min

Description technique

Application principale	P
Nuance	PR1725
Avance f	0,02 - 0,1 mm/tr
Code ISO plaquette	CCGT 030102
Brise-copeaux	MP-CF
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition

Vitesse de coupe v_c Application secondaire	100 - 150 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,03 - 0,2 mm
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 180 m/min
Application secondaire	M
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage