


CCGT 030101, Nuance: PR1725

Données de commande

N° commande	260040 PR1725
GTIN	4960664890347
Classe d'article	25E

Description

CCGT 030101 PR1725 Nuance: PR1725

Brise-copeaux: MP-CF

Prof. coupe a_p : 0,03 - 0,2 mm

Avance f : 0,02 - 0,1 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 180 m/min

Vitesse de coupe v_c Application secondaire: 100 - 150 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application secondaire	100 - 150 m/min
Brise-copeaux	MP-CF
Application secondaire	M
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 030101
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 180 m/min
Condition de coupe	Continue

Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	P
Avance f	0,02 - 0,1 mm/tr
Nuance	PR1725
Prof. coupe a_p	0,03 - 0,2 mm
Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,1 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage