

Garant
Taraud machine détalonné, vaporisé, M: M16

Données de commande

N° commande	135550 M16
GTIN	4045197077028
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Avec détalonnage des filets de guidage.

Spécialement conçus pour filetages de trous borgnes profonds où les copeaux restent bloqués dans les goujures du taraud. **HSS-E**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

 Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Ø perçage	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm

Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée