

Garant**Taraud main seul Finisseur, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	130180 M10
GTIN	4045197066015
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS

Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauds main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

