



## Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M3



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130200 M3     |
| GTIN             | 4045197066107 |
| Classe d'article | 12G           |

### Description

#### Exécution:

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 40 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

### Description technique

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Ø perçage              | 2,5 mm  |
| Filetage Ø             | 3 mm    |
| Pas de filetage        | 0,5 mm  |
| Norme                  | DIN 352 |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 3,5 mm  |
| Longueur totale L      | 40 mm   |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 2,7 mm                                 |
| Classe de tolérance                  | ISO 2 6H                               |
| Type d'outils                        | HSS                                    |
| Profondeur de filetage               | 6 mm                                   |
| Type de filetage                     | M                                      |
| Taille de filetage                   | M3                                     |
| Revêtement                           | non revêtu                             |
| Angle de flanc                       | 60 degré                               |
| Norme de filetage                    | DIN 13                                 |
| Entrée                               | A                                      |
| Entrée                               | D                                      |
| Entrée                               | C                                      |
| Queue                                | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                     | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes     |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                     | à droite                               |
| Type d'outil de filetage             | Tarauts main                           |
| Bague de couleur                     | Sans                                   |
| Type de produit                      | Taraud                                 |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée |
| Uni                           | moyennement adaptée |
| Huile                         | adaptée             |
| à sec                         | moyennement adaptée |