

**Taraud machine HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Données de commande**

N° commande	135730 M16
GTIN	4045197265333
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Hélice à droite très prononcée**, pour une évacuation optimale des copeaux. **Filets de guidage détalonnés.**

**Avantage(s):**

Prévention du blocage des copeaux lors du retrait du taraud et de l'arrachement des filets.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 135732.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

**Description technique**

Filetage Ø	16 mm
Ø perçage	14 mm
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3

Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Ø queue	12 mm
Longueur totale $L_{tot}$	110 mm
Carré corps	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	50 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu