



Taraud machine, TiCN, M: M4



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 135700 M4 |
| GTIN | 4045197077295 |
| Classe d'article | 11H |

Description

Exécution:

Filets de guidage détalonnés.

Utilisable avec une émulsion (8 % min.).

Avantage(s):

Prévention du blocage des copeaux lors du retrait du taraud et de l'arrachement des filets.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 135732.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L_{tot} : 63 mm

Ø queue: 4,5 mm

Carré corps: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Ø perçage | 3,3 mm |
| Pas de filetage | 0,7 mm |
| Ange d'attaque | 50 degré |
| Nombre de goujures | 3 |
| Nombre de dents Z | 3 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Filetage Ø | 4 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue | 4,5 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 63 mm |
| Carré corps | 3,4 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 8 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M4 |
| Revêtement | TiCN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |