

Garant
Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM Type E, TiAlN, M: M4

Données de commande

N° commande	135743 M4
GTIN	4045197508232
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Modèle robuste avec hélice à droite et queue suivant DIN 1835-B. Géométrie spéciale pour utilisation sur des **machines à broches synchronisées**. Le taraud est guidé via l'axe synchrone de la machine. **Revêtement TiAlN** spécial pour une durée de vie optimale. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Type E (entrée: 1,5 – 2 filets) pour des taraudages en limite de fond de trou.

Remarque(s):

Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (MLA)** garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

Ø perçage	3,3 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,7 mm
Filetage Ø	4 mm

Nombre de goujures	3
Norme	Norme usine
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	10 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	32 m/min	N
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	30 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		