

**Garant****Taraud machine 6G, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	135600 M10
GTIN	4045197077110
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Classe de tolérance ISO 3 / 6G** = sur côté env. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Utilisation:**

Pour pièces galvanisées ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	100 mm

Carré corps <input type="checkbox"/>	8 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée