

**Garant****Taraud main seul Finisseur, non revêtu, M: M5****Données de commande**

N° commande	130430 M5
GTIN	4045197066527
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Taraud, **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 4,2 mm

**Description technique**

Ø perçage	4,2 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Filetage Ø	5 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	50 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	10 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée